



中华人民共和国国家标准

GB/T 31465.3—2015

GB/T 31465.3—2015

道路车辆 熔断器 第3部分：片式熔断器

Road vehicles—Fuse-link—
Part 3: Fuse-link with blade type

(ISO 8820-3:2010, Road vehicles—Fuse-link—
Part 3: Fuse-link with tabs (Blade type), MOD)

中华人民共和国
国家标准
道路车辆 熔断器
第3部分：片式熔断器
GB/T 31465.3—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

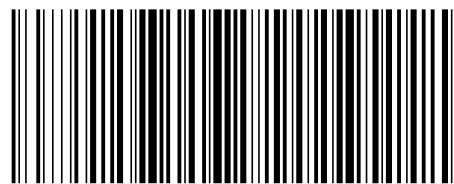
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 32 千字
2015年4月第一版 2015年4月第一次印刷

*

书号: 155066·1-51186 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 31465.3—2015

2015-05-15 发布

2015-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 7 C 型、E 型和 F 型熔断器尺寸

| 尺寸 | C 型 | | E 型 | | F 型 | |
|-------------------------------------|------|--|----------------|--|----------------|--|
| | 数值 | 公差 | 数值 | 公差 | 数值 | 公差 |
| l_1 | 19.1 | ± 0.3 | 29.5 | ± 0.5 | 11.2 | ± 0.8 |
| l_2 | 18.9 | ± 0.5 | — | — | — | — |
| l_3 | 16.6 | $\begin{matrix} +0.3 \\ -0.8 \end{matrix}$ | — | — | — | — |
| l_4 | 14.5 | ± 0.3 | 29.0 | $\begin{matrix} +0.4 \\ -0.5 \end{matrix}$ | 10.8 | $+0.4$ |
| l_5 | 5.2 | ± 0.2 | 8.0 | ± 0.2 | 2.8 | ± 0.2 |
| l_6 | 4 | ± 0.5 | 6.8 | ± 0.5 | 1.3 | ± 0.5 |
| b_1 | 5.5 | max | 9.0 | ± 0.3 | 3.8 | ± 0.4 |
| b_2 | 3.0 | min | — ^a | n.s | — ^a | n.s |
| b_3 | 0.65 | ± 0.05 | 0.82 | $\begin{matrix} +0.05 \\ -0.04 \end{matrix}$ | 0.82 | $\begin{matrix} +0.05 \\ -0.04 \end{matrix}$ |
| b_4 | 0.6 | ± 0.3 | — ^b | — | — ^b | — |
| b_5 | 0.51 | max | 0.6 | $\begin{matrix} 0 \\ -0.3 \end{matrix}$ | 0.6 | max |
| b_6 | 1.0 | ± 0.2 | — | — | — | — |
| h_1 | 15 | max | 22.0 | max | 9 | max |
| h_2 | 6.5 | ± 0.5 | 12.6 | ± 0.5 | 7.5 | ± 0.5 |
| h_3 | 2.5 | $\begin{matrix} +0.7 \\ -1 \end{matrix}$ | — ^b | n.s | n.s | n.s |
| 注：n.s 表示暂无规定。 | | | | | | |
| ^a 熔断器塑壳轮廓内，插片应被绝缘。 | | | | | | |
| ^b 为熔断器拔出工具设计的凸出部分由生产商决定。 | | | | | | |

6.2 命名示例

符合 GB/T 31465 本部分的 C 型、25 A、32 V 熔断器命名方法为：
熔断器 GB/T 31465-C-25 A-32 V

前 言

GB/T 31465《道路车辆 熔断器》包括 7 个部分：

- 第 1 部分：定义和通用试验要求；
- 第 2 部分：用户指南；
- 第 3 部分：片式熔断器；
- 第 4 部分：插座式和螺栓式熔断器；
- 第 5 部分：板型熔断器；
- 第 6 部分：螺栓式高压熔断器；
- 第 7 部分：短引脚式熔断器。

本部分为 GB/T 31465 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 8820-3:2010《道路车辆 熔断器 第 3 部分：刃型熔断器》进行制定。

本部分与 ISO 8820-3:2010 的技术性差异及原因如下：

- 对第 2 章，本部分做了具有技术性差异的调整，将已转化或同时转化为我国标准的国际标准改为我国标准，见第 2 章。
- 为便于标准的使用，对正文中引用到的 GB/T 31465.1 都加上了条款号。
- 将原文 5.1 的“试验顺序应按表 2 规定”移到 5.2，符合标准编写要求。
- 在 5.1 中补充对 C 型(中型)、E 型(高电流)和 F 型(小型)的描述，使整体内容上更协调，容易理解。
- 在 6.1 中增加了“C 型、E 型和 F 型熔断器尺寸见图 7 和表 7”，以满足标准的编写规范。
- 将原文图 1 中的 E 和 F 改为 L_1 、 L_2 ，避免和 E 型、F 型混淆。
- 图 7 中有两个 l_3 ， h_1 和 h_2 标注与表 7 对不上，属于原文图的明显错误，更正修改如下：将原图中一个多余的 l_3 去除，原 h_1 去除，将 $h_2 \sim h_4$ 改为 $h_1 \sim h_3$ 。对应表 7，将原有 h_3 所在行删除，将 h_4 改成 h_3 。对应图 8，将原图中的 h_4 改为 h_3 。
- 表 7 C 型熔断器 h_1 尺寸公差原文为 min，属于原文的明显错误，本部分改为 max。
- 图 9 中 l_5 和 l_6 标注与表 7 对不上，属于原文图的明显错误，更正修改如下：将原图中 l_6 的标注位置进行调整。
- 原文引用标准中的 ISO 2768-1 改为对应的 GB/T 1804—2000。
- 原文引用标准中的 ISO 8820-2，在正文中未用到，本部分删除。
- 原文 5.11 的温升试验在表 2 中未体现，为保持系列标准前后理解的统一，本部分在表 2 中增加注释：如供需双方协商需做温升试验可参照系列标准其他部分进行分组。
- 原文表 2 中个别试验条款号给错，本部分对应进行了更正。
- 6.2 命名示例中按照行业习惯增加了额定电压。

编辑性修改如下：

- 用小数点“.”代替原作为小数点的逗号“，”；
- 删除国际标准的前言；
- 按 GB/T 1.1 要求修改了范围、定义等文字描述或格式。

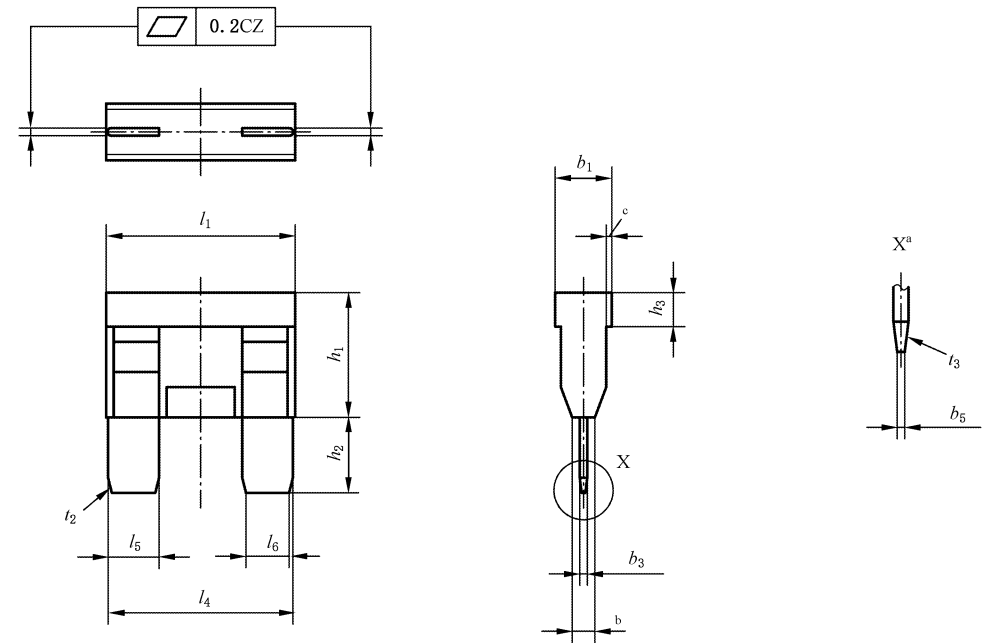
本部分由国家发展和改革委员会提出。

本部分由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本部分起草单位:中国汽车技术研究中心、航天科技控股集团股份有限公司、河南天海电器有限公司、郑州宇通客车股份有限公司、安徽江淮汽车股份有限公司、泛亚汽车技术中心有限公司、太平洋精工、美国力特上海办事处、郑州跃博汽车电器有限公司、重庆力帆乘用车有限公司、吉门保险丝制造(厦门)有限公司。

本部分起草人:许秀香、魏景军、王荣喜、卢长军、王宜海、田霞、池永杰、宁静、张勇英、陈雨康、陈初泰。

单位为毫米



说明:

t_2 、 t_3 ——为倒角;

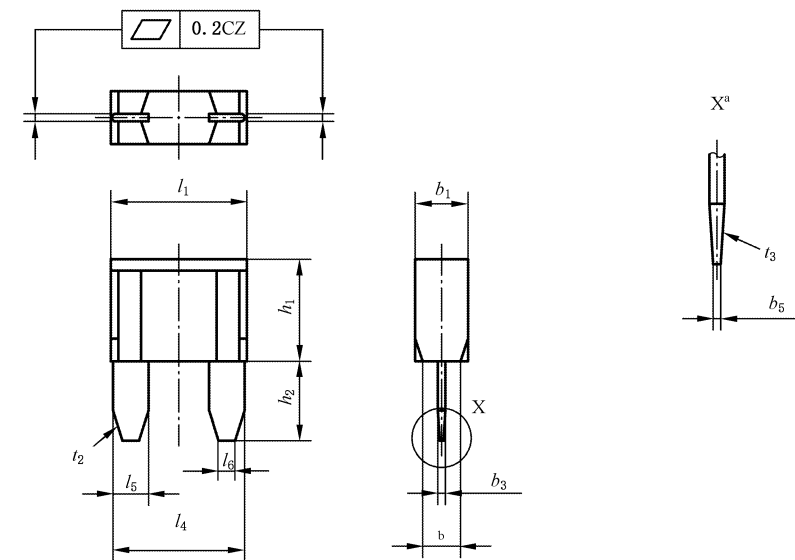
^a X 的局部细节;

^b 熔断器塑料壳轮廓内的金属部分应被绝缘;

^c 为熔断器拔出工具设计的凸出部分(由制造商确定)。

图 8 E 型熔断器

单位为毫米



说明:

t_2 、 t_3 ——为倒角;

^a X 的局部细节;

^b 熔断器塑料壳轮廓内的金属部分应绝缘。

图 9 F 型熔断器